



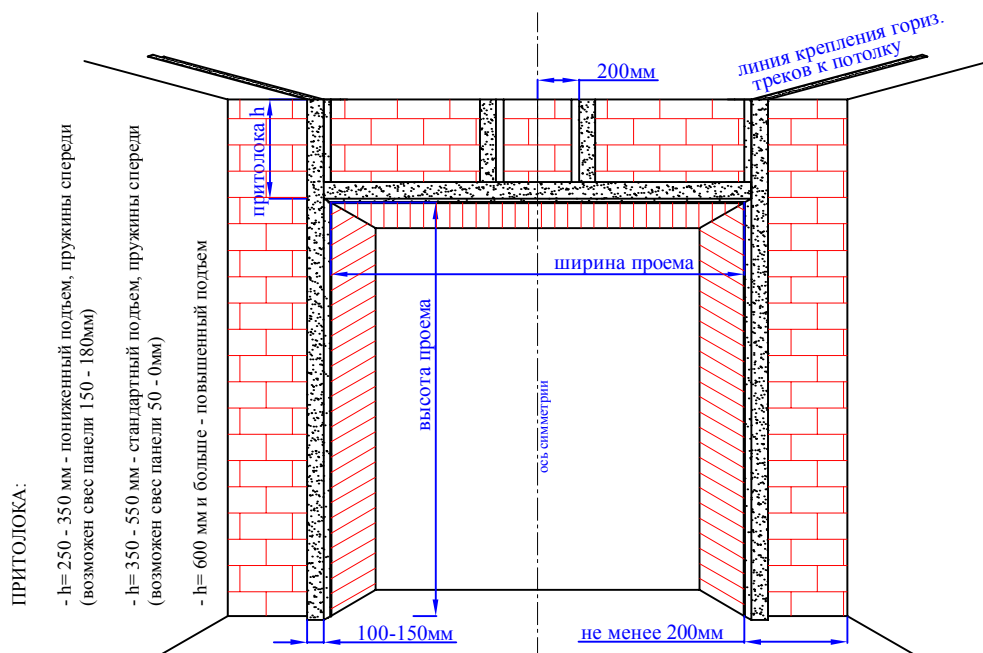
Автоматические ворота. Перегрузочное оборудование. Шлагбаумы. Сооружения из сэндвич панелей.

GS AUTOMATIC

ООО "Джи Эс Автоматик", ИНН 7720714940, Адрес: 111672, г.Москва, ул.Салтыковская, 8, стр.18 ; тел.: +7 (495) 233-46-65

Приложение № _____
от «___» _____ 20__ г.
к Договору № _____
от «___» _____ 20__ г.

РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПРОЁМА СЕКЦИОННЫХ ВОРОТ , ВИД ИЗ ПОМЕЩЕНИЯ



1. Монтажная поверхность по бокам и сверху проема должна быть в одной плоскости. Крепеж (болты / винты) должен надежно фиксироваться внутри монтажной поверхности. Для рыхлых материалов (типа облицовочного кирпича или пеноблока) рекомендуется усиливающий металлокаркас.
2. Пол в месте примыкания ворот должен быть ровным, горизонтальным.
3. Пространство для монтажа / работы ворот должно быть свободным.
4. Электропривод устанавливается на потолке по центру проема, на удалении не менее 3500мм от проема. К нему подвести электропитание 220В - 3х1,5мм.кв. Все аксессуары коммутируются в корпусе привода.
5. К точкам установки фотоэлементов провести провод 4х0,5мм.кв от электропривода.
6. К месту установки сигнальной лампы подвести провод 2х1,0мм.кв. от электропривода.



Исполнитель:

ООО «Джи Эс Автоматик»

Генеральный директор

Шаламов Б.В.

Заказчик: